

ARC CFW-HT est un système de réparation composite époxy renforcé de fibres conforme à l'ASME PCC2 Article 401 pour les applications présentant un risque élevé. Il comprend un mastic de transfert de charge à teneur en solides de 100 % pour le polissage des surfaces irrégulières brutes, et un mélange de résine époxy saturante à haute température et faible viscosité qui est utilisé pour humidifier et imprégner un tapis de fibre de carbone ou de verre à appliquer sur une surface endommagée ou affaiblie pour en améliorer l'intégrité structurelle.

- Élimine les fuites
- Renforce la structure des systèmes affaiblis pour éviter les remplacements coûteux
- Facile à appliquer sur les tuyaux, les cuves et les équipements

Domaines d'application

- Cuves (acier ou fibre de verre)
- Réservoirs sous pression
- Tuyauteries
- Coudes, brides et raccords
- Carters d'équipement
- Calandres d'échangeur de chaleur
- Gaines et conduits
- Poutres structurales

Conditionnement et superficie

- CFW-HT est livré dans un emballage permettant la réparation de tuyaux d'un diamètre pouvant atteindre 61 cm (24 po). Contactez votre commercial ARC pour connaître les options d'emballage plus grandes disponibles.
- Chaque kit contient les éléments suivants :
 - 2 x 250 grammes d'ARC 858 (mastic de transfert de charge) emballés en QuikPack
 - 4,5 litres (1,2 gallons) de mélange de résine saturante ARC CFW-HT
 - Tapis de fibre de verre bidirectionnelle 30 cm x 5,8 m (12 po x 19,5 pi)
 - Tapis de fibre de carbone bidirectionnelle 30 cm x 1 m (12 po x 3,5 pi)
 - Outils de mélange et application
 - Gants en nitrile



Caractéristiques et avantages

- **ARC 858 est constitué à 100 % de solides**
 - Composé éprouvé pour le remplissage des piqûres et le profilage
 - Compatibilité intégrale avec le système d'emballage CFW
- **Les résines ARC CFW-HT sont constituées à 100 % de solides**
 - Améliore la sécurité
 - Le retrait minimal au durcissement accroît la durabilité
 - Adapté à un fonctionnement jusqu'à 300 °F
- **Viscosité très basse du mélange de résine saturante**
 - Aide à assurer la bonne humidification du tissu et la résistance optimale de la réparation
- **Tapis de fibre de verre et de fibre de carbone**
 - La fibre de verre est une barrière galvanique permettant d'améliorer la résistance à la corrosion en cas de besoin
 - La fibre de carbone est un renfort structurel permettant de maximiser le rapport résistance/poids

Informations techniques pour la fibre de carbone

Densité saturante		1,08 g/cm ³	9,0 lb/g
Résistance à la traction	ASTM D3039	623,8 MPa	107 000 psi
Module de traction	ASTM D3039	29 620 MPa	6 290 ksi
Allongement	ASTM D3039		2,50 %
Résistance à la flexion	ASTM D790	407,5 MPa	55 200 psi
Cisaillement en traction	ASTM D5865	23,9 MPa	3 290 psi
Adhérence sous traction	ASTM D4541	20,7 MPa	3 000 psi
Dureté Barcol	ASTM D2583		43
Température de distorsion thermique	ASTM D648	269 °C	516 °F
Température maximum de service recommandée		101 °C	300 °F
Épaisseur de tapis CF-500 BD		0,9 mm	0,038 po